NBWZ.1993-05-278

Microfiche nummer	Tekening nummer

(21) Pl. 775x30 lg 1300 Mat. Fe 510 D
Pos 21 Aan deurbeplating en achterhar ronden aflassen ▲8 Vlgs WPS 90450 en WPS 90453
Na samenlassen en bewerking van deur.
Gaten overnemen van taatsschoen
90, G 1/4" (BSP) t.b.v. smeerl. (boren ϕ11,7) over volle dikte tappen.
ZIE ONDERAANZICHT OP TEK. 01
Rechte inschroefkoppeling ERMETO type GA (BSP) 1/4 x 1/4" zie tek 13
(22) Vulpl. ϕ620 d=10 Mat. Fe 510 D
Na afstellen aan P21 lassen ▲4.
Juiste dikte bepalen na meetprotocol
90, ϕ12 tbv. smeerl.
(26) Pl. 200x10 lg 380 Fe 510 D
(23) Pl. 667x10 lg 690 Fe 510 D
zonder gtn ϕ63
(24) Pl. 667x10 lg 690 Fe 510 D
Met gtn ϕ63
ZIE DOORS. P OP TEK. 01
"poortje"
In Pos 24.
(25) Pl. 130x10 lg 200 Mat. Fe 510 D
18x zonder afschuining 12x met afschuining P25A tbv. Hijsconstructie.
(27) Pl. 682x10 lg 690 Fe 510 D
(28) Pl. 682x10 lg 690 Fe 510 D
ZIE DOORSN. G-G OP TEK. 01
In Pos 28
In Pos 27.
(31) Pl. 100x10 lg 130 Fe 510 D
(30) Pl. 100x10 lg 1080 Fe 510 D
ZIE DOORSN. E-E OP TEK. 01
(32) Pl. 350x30 lg 587 Fe 510 D
(33) Pl. 200x10 lg 587 Mat. Fe 510 D
P32/33 ZIE AANZICHT OPEN ZIJDE OP TEK. 01
74, 202, 74, sparing
Gaten overn. van deurschuif bewegingswerk na samenlassen.
+21937
WPS 90460
M.D.F. 2mm.
(34) Pl. 200x10 lg 304 3xL 3xR Fe 510 D
VOLW. DOORL.
WPS 90480
afsch.
ZIE BOVENAANZICHT OP TEK. 01
(43) ϕ65 d=15 Fe 360.
P.G 3/4 vlgs NEN 1675
WPS 90476
WPS 90477
(41) Pl. 160x10 lg 200 Fe 510 D
(42) Lasb. ϕ60,3x2,9 - 1120-90° R.St 37.2
ZIE AANZICHT OPEN ZIJDE OP TEK. 01
12x500=6000
200, -ϕ20 tbv ontwatering
ZIE DOORS. T OP TEK. 01
(44) Pl. 690x10 lg 6740 Fe 510 D
ZIE DOORS. S OP TEK. 01
(45) Pl. 690x12 lg 6740 Fe 510 D
ZIE DET A
(36) Pl. 130x12 lg 200 Fe 510 D
(35) Pl. 200x10 lg 700 3xL 3xR Mat. Fe 510 D
(29) Pl. 200x10 lg 500 Fe 510 D
WPS 90480
(64) Pl. 225x12 lg 455 Fe 510 D
(65) Pl. 455x12 lg 580 Fe 510 D
1/2V aan bovenz.
tbv. inlassen van Sok G 1/4" (P.61) tbv afpersen.
ZIE DOORSN. R OP TEK. 01
(46) Pl. 690x12 lg 6740 L+R Fe 510 D
1/2V aan onderz.
ZIE DOORSN. C-C OP TEK. 01
(47) Pl. 690x15 lg 6740 3xL 3xR Fe 510 D
Pos 03 van tek. A0-90-1093-02
draaingsas
Pos 03 van tek 02
DETAIL A
WPS 90478
(37) Pl. 200x10 lg 440 3xL 3xR
(48) Pl. 690x10 lg 3340 Mat. Fe 510 D
(49) Pl. 690x10 lg 2739 Mat. Fe 510 D
(50) Pl. 690x10 lg 1988 Mat. Fe 510 D
POS 48 t/m POS 50 ZIE DOORSN. E-E OP TEK. 01
WPS 90459
VOLW. DOORL
DETAIL B
Zesk. bout M16x45 (38) 8.8 DIN 931 (th. Verz.)
Zesk. moer M16 (39) 8 DIN 934 (th. Verz.)
Vl. sluitring A17x30 (40) St. DIN 125 (th. Verz.)
WEGNEEMBAAR DEEL BORDES 3xALS GET. - 3xSPIEGELB.
ZIE BOVENAANZICHT OP TEK. 01
(55) Pl. 378x15 lg 500 Fe 510 D
ZIE ONDERAANZICHT OP TEK 01
(56) Pl. 353x12 lg 690 Mat. Fe 510 D
P56+P58 ZIE DOORSN. C-C OP TEK. 01
(58) Pl. 423x12 lg 690 Mat. Fe 510 D
Pos 58 aanbrengen na het aflassen van Pos 99 aan Pos 60
WPS 90470
WPS 90471
DETAIL C
(62) Plug G 1/4"
(61) Sok G 1/4" St. 37.2
deurbeplating
WPS 90475
Pos 63
WPS
(63) Pl. 200x25 lg 690
Lasafsch.
(66) Pl. 200x20 lg 270 Fe 510 D
WPS 90479
rondom ▲5
Pos 64
Pos 65
(67) Pl. 200x20 lg 420 Fe 510 D
(51) Pl. 690x10 lg 1986 Fe 510 D
ZIE DOORSN. U OP TEK. 01
(52) Pl. 530x12 lg 690 Fe 510 D
ZIE DOORSN. D-D OP TEK 01
1/2V 12-45° rondom.
(53) Pl. 110x12 lg 690 Fe 510 D
(54) Pl. 378x12 lg 690 Fe 510 D
Pos 54 aanbrengen na het aflassen van Pos 21-Pos 47 aan Pos 1 en Pos 2.
ZIE DOORS. U OP TEK. 01
(57) Pl. 623x12 lg 690 Fe 510 D
P57 aanbrengen na aflassen van Pos 99 aan Pos 60
(59) Pl. 723x12 lg 690 Fe 510 D
POS 57 + P59 ZIE DOORSN. C-C OP TEK. 01
(60) Pl. 690x10 lg 1986 6xL 6xR Mat. Fe 510 D
ZIE DOORSN. E-E OP TEK. 01

Spec	Nr	Omschrijving	Materiaal
BM	0250	Vlakke sluitring	St tZn
BM	0352	Zeskant bout	8.8. tZn
BM	0452	Zeskantmoer	8 8 tZn
CO	1903	Constr. mat.	Fe 510 D
CO	1901	Constr. mat.	Fe 360 C

▲▲ 8 WPS 90450 WPS 90453 WPS 90473
▲ 5 WPS 90451 WPS 90452
▲ 4 WPS 90454

LINKS IS GETEKEND
RECHT IS SPIEGELB.

VOOR SAMENSTELLING ZIE A0 90-1099-01

WIJZ	OMSCHRIJVING	DATUM
E	wijz. P.64/65. ontw. 9ø.	1-5-91
D	wijz. tbv. kantel/konstr.	11-4-91
C	Voorz. Smeerl. p.21/22	25-2-91
G	wijz. p.43	6-6-91
F	WPS nrs + Afsch. P46/47	22-2-91

PROJ.	AM.	COMM. NR.	1099	MODEL NR.	
RUWHEID	ISO 1302	GEWICHT	KG	GETEKEND	J de J 26-11-90
P+V TOLER.	ISO 1101	VERVALLEN TEK.		GECONTR.	v. Putten 3/1-'91
MAAT TOLER	ISO 286	SCHAAL	1:10 1:25	GEAUTOR.	26/2-'91

BEGEMANN STAALBOUW B.V. HELMOND

TITEL:
ONDERDELEN
PUNTDEUREN

CODE NR.
FORMAAT :/TEK.NO.
A0-90-1099-03
GEWIJZIGD G B C D E F

LETTER	DATUM	OMSCHRIJVING VAN DE WIJZIGING
C		
B		
A		NBWZ-1993-05278

RIJKSWATERSTAAT DIRECTIE BRUGGEN
HOOFDAFDELING
STAALBOUW , WERKTUIGBOUW EN ELEKTROTECHNIEK
Afdeling - Staalbouw SSXX

KWXOMSCHR. SLUIS IN DE ZUID WILLEMSVAART KWXID -
KWDOMSCHR. SLUIS HELMOND (DE) KWDID
HOOFDONDERDEEL PUNTDEUREN BOVEN-EN BENEDENHOOFD

Projectleiding ontwerp PM PL	Constructie onderdeel	Tek. nummer A 0 A B C D E F G H
	Titel ONDERDELEN PUNTDEUREN	Project nummer 1072
Constructiebureau Hoofd Proj.beh. Groepsl. Constr.tek.	Schaal 1:10 1:25 1: 1: 1:	Top.code nummer 51H-357
	Datum wijz.0 / Formaat A0	Blad nummer

civo